

# Stahlinstrumente

## Steel Instruments | Instrumentos de acero

MEISINGER Stahlinstrumente werden in einem Stück aus ausgewähltem Wolfram-Vanadium- oder rostfreiem Stahl gefertigt. Sie überzeugen vor allem durch ihre stabile Konstruktion, die präzise, schnittfreundige Verzahnung und ihre optimale Rundlaufgenauigkeit. Die Instrumente bieten hohe Elastizität bei gleichzeitig optimaler Materialhärte. HSS-Stahlinstrumente werden aus Hochleistungsschnellstahl hergestellt und bieten daher zusätzlich optimale Wärmefestigkeit sowie eine deutlich erhöhte Lebensdauer.

MEISINGER steel instruments are manufactured from one piece tungsten-vanadium steel or stainless steel. They demonstrate quality through their functional design, precision toothing, and above average concentricity. The instruments offer high elasticity and optimal material hardness.

HSS-Steel instruments are produced from high-strength steel, and therefore, offer an additional heat strength as well as high endurance.

Los instrumentos de acero de MEISINGER son de acero seleccionado de „Wolframio-Vanadio“, ó de acero inoxidable y se fabrican de una sola pieza. Se distinguen sobre todo por su estabilidad, sus filos de precisión cortantes y su óptima concentricidad. Alta flexibilidad junto con una óptima dureza son las características de estos instrumentos.

Las fresas de acero „HSS“ son de acero rápido y ofrecen además una óptima resistencia al calor y una vida bastante más larga.

### STAHLINSTRUMENTE, ROSTFREI (RF) | STEEL INSTRUMENTS, STAINLESS (RF) | INSTRUMENTOS DE ACERO, INOXIDABLES (RF)

Martensitische, nichtrostende Stähle, die für die chirurgische Anwendung genormt sind  
⇒ Hohe Rostbeständigkeit wird durch einen deutlich höheren Chrom-Anteil als bei Wolfram-Vanadium (WVS) erzielt  
⇒ Hohe Standzeiten bei chirurgischen oder ähnlichen Anwendungen

Martensitic, stainless steel, shaped for surgical applications  
⇒ High corrosion resistance is achieved with a higher amount of chromium than with tungsten vanadium steel  
⇒ Long service life for surgical or similar applications

Aceros inoxidable martensíticos normalizados para la aplicación quirúrgica  
⇒ Alta resistencia a la corrosión gracias a un porcentaje de cromo notablemente superior al utilizado en el acero de wolframio-vanadio  
⇒ Larga durabilidad en usos quirúrgicos o similares

### STAHLINSTRUMENTE, WOLFRAM-VANADIUM (WVS) | STEEL INSTRUMENTS, WOLFRAM-VANADIUM (WVS) | INSTRUMENTOS DE ACERO, VOLFRAMIO-VANADIO (WVS)

Ausgewählte Wolfram-Vanadium-Stahlqualität  
⇒ geringe Korrosionsbeständigkeit  
⇒ hohe Standzeiten auf harten Materialien  
• Sterilisation nur mit geeigneter Vorbehandlung möglich, RDG-Tauglichkeit prüfen  
• ca. 15% mehr Härte als Instrumente aus rostfreiem Stahl

Selected tungsten-vanadium steel quality  
⇒ Low corrosion resistance  
⇒ Long service life with regard to hard materials  
• Sterilization just possible with suitable pretreatment as well as testing for cleaning and disinfection unit suitability.  
• Approx. 15% greater hardness than stainless steel instruments

Acero al tungsteno-vanadio de calidad seleccionada  
⇒ Menor resistencia a la corrosión  
⇒ Alta durabilidad en materiales duros  
• Esterilización solo con tratamiento previ apto,comprobar idoneidad para productos de limpieza  
• Dureza aprox. 15 % superior de los instrumentos de acero inoxidable

### HOCHLEISTUNGS-SCHNELLSTAHL (HSS) | HIGH SPEED STEEL (HSS) | DISPONIBLE EN ACERO (HSS)

Ausgewählte Hochleistungs-Schnellstähle (High Speed Steel)  
⇒ Nicht rostfrei, aber höherer Chrom-Anteil als bei Wolfram-Vanadium-Instrumenten  
⇒ hohe Standzeiten auch auf sehr harten Materialien

Selected high performance steels (High Speed Steel)  
⇒ Not corrosion resistant, but higher share of chromium than with tungsten vanadium instruments  
⇒ Long service life also with regard to very hard-materials

Aceros de alta velocidad seleccionados (High Speed Steel)  
⇒ No es inoxidable pero su contenido en cromo es superior al de los instrumentos de wolframio-vanadio  
⇒ Alta durabilidad en materiales muy duros

**STAHLBOHRER**

STEEL BURS

FRESAS DE ACERO

138-140

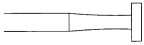


**Rund**

Round

Redonda

138



**Rad**

Wheel

Rueda

138



**Zylinder**

Cylinder

Cilíndrico

139



**Konisch**

Tapered, Flat End

Cónica

139-140



**Spiralbohrer**

Twist Drill

Taladro espirales

140

**STAHLFINIERER**

STEEL FINISHING BURS

FRESAS PARA ACABAR

141



**Rund**

Round

Redonda

141

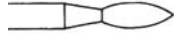


**Birne**

Pear

Pera

141



**Knospe**

Bud

Capullo

141



**Konisch, flach**

Tapered, Flat End

Cónica

141

**STAHLFRÄSER**

STEEL CUTTERS

FRESONES DE ACERO

142-144

**NIETRAD**

RIVETER

RUEDAS PARA REMACHER

144

**LABOR-STICHFRÄSER**

LABORATORY CUTTING BUR

FRESAS DE PUNTA PARA RECORTAR

145

**ZAHNSTEINENTFERNER**

TARTAR REMOVAL

FRESA PARA PROFILAXIS

145

**TRÄGER**

MANDRELS

MANDRILES

145-147

**ROSTSCHUTZSPRAY**

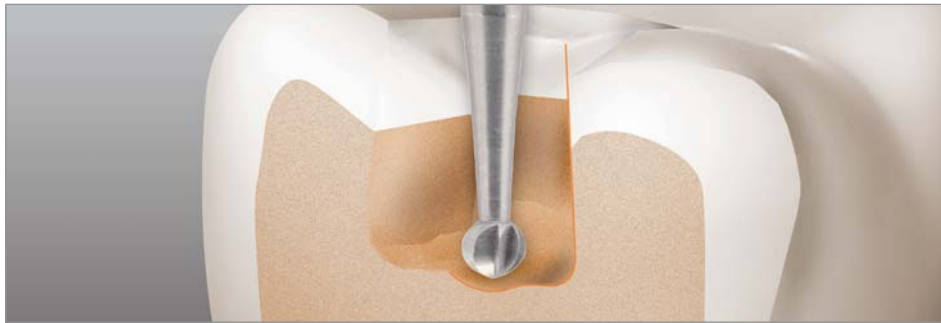
RUST PREVENTING SPRAY

SPRAY ANTICORROSIVO

147

## STAHLBOHRER | STEEL BURS | FRESAS DE ACERO

## Rund | Round | Redonda



**1**  
**1RF**  
Stahl / steel  
Edelstahl / stainless steel

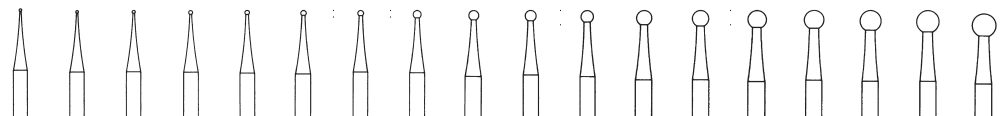


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	5		
1	HP	310 <b>104</b> 001 001		004*	005*	006*	007*	008*	009*	010*	012*	014*	016*	018*	021*	023*	025*	027*	029*	031*	033*
	RA	310 <b>204</b> 001 001			005	006	007	008	009	010	012	014	016	018	021	023	025	027	029	031	
	RA L	310 <b>205</b> 001 001							009	010	012	014	016	018	021	023					
	RA XL	310 <b>206</b> 001 001								010	012	014	016	018	023						
<b>1RF*</b>	HP	330 <b>104</b> 001 001			005*		007*		009*	010*		014*	016*			023*					

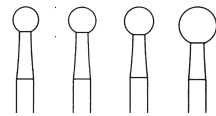


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5						
1	HP	310 <b>104</b> 001 001		035*	037*	040*	050*						



**11**  
**11RF**  
Stahl / steel  
Edelstahl / stainless steel

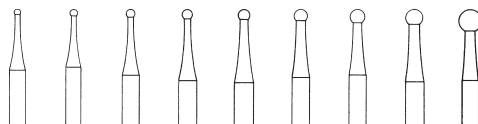


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10
11	HP	310 <b>104</b> 001 002		009			014				023	031
<b>11RF</b>	HP	330 <b>104</b> 001 002		009	010	012	014	016	018	021	023	031



## Rad | Wheel | Rueda



**3**  
Stahl / steel

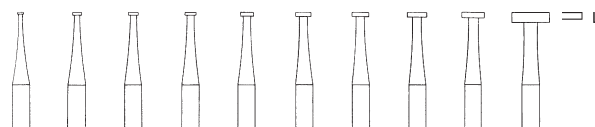


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	5
			L mm	0,3	0,3	0,4	0,4	0,5	0,5	0,6	0,7	0,8	1,3
3	HP	310 <b>104</b> 040 001		008	012	014	016	018	021	023	027	031	050



Zylinder | Cylinder | Cilíndrico

**21** Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10
			L mm	4,2
21	HP	310 <b>104</b> 107 006		010



**36** Stahl / steel

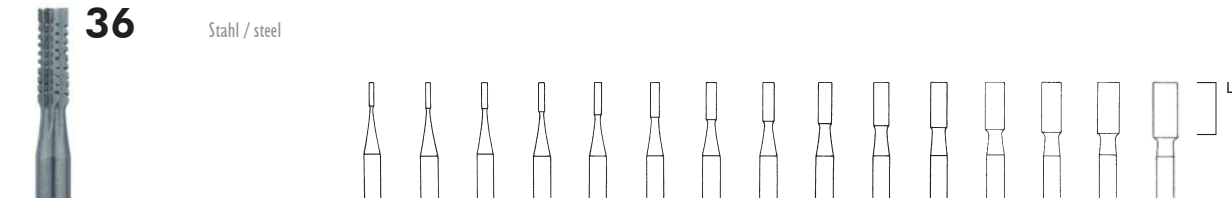


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10
			L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0	6,3	6,6	6,9	7,2
36	HP	310 <b>104</b> 107 002		006*	007*	008*	009*	010*	012*	014*	016*	018*	021*	023*	025*	027*	029*	031*
	RA	310 <b>204</b> 107 002				008		010	012	014								



Konisch | Tapered, Flat End | Cónica

**38** Stahl / steel

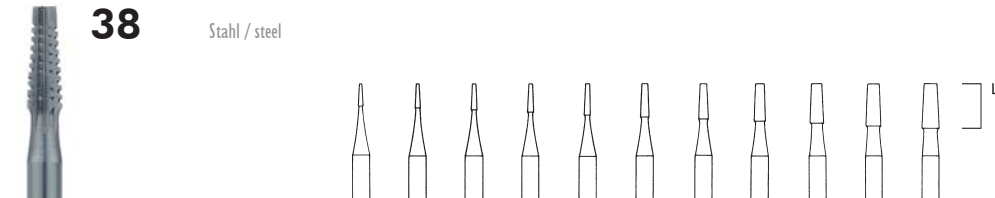


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
			L mm	3,0	3,3	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4	5,7	6,0
38	HP	310 <b>104</b> 168 002		006*	007*	008*	009*	010*	012*	014*	016*	018*	021*	023*
	RA	310 <b>204</b> 168 002				008		010	012		016		021	



**38R** Stahl / steel

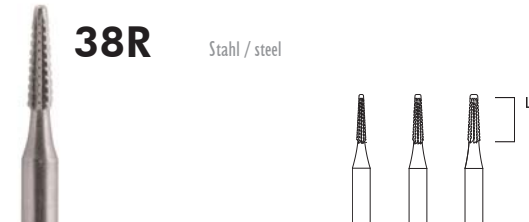


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10
			L mm	6,0	6,0	6,0
38R	RAL	310 <b>205</b> 196 002		012	014	016



**39** Stahl / steel  
**39RF** Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10
			L mm	3,6	3,9	4,2	4,5	4,8	5,1	5,4
39	HP	310 <b>104</b> 206 002				010				018
39RF	HP	330 <b>104</b> 206 002		008	009	010	012	014	016	018





### 159RF Edelstahl / stainless steel

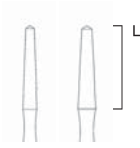


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2
			L mm	11,0	11,0
159RF	HP	330 104 211 002		018	023



### Spiralbohrer | Twist Drill | Taladro espirales



### 203 Stahl / steel 203RF Edelstahl / stainless steel

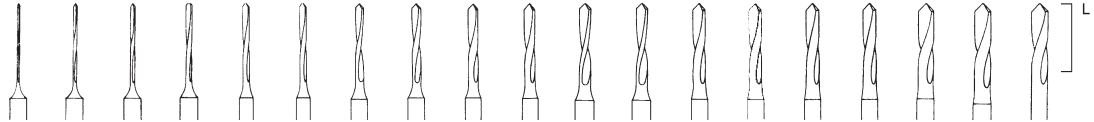


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
			L mm	7,0	7,0	7,0	7,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	
203	HP	310 104 417 364		005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	015	016	017	018	019	020	021	022	023
203RF	RA L	330 205 417 364			006*		008*															



\* = 2



### HSS203 Stahl / steel

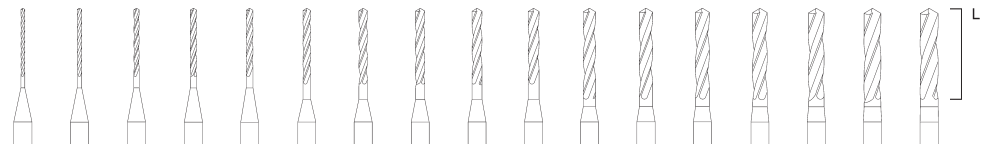


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2	2
			L mm	9,0	9,0	9,0	9,0	9,0	10,0	10,0	10,0	10,0	10,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0	12,0
HSS203	HP	350 104 417 364		005	006	007	008	009	010	011	012	013	014	016	017	018	019	020	022	023	



Spiralbohrer, Hochleistungs-Schnellstahl (HSS) - etwa 10-fach höhere Standzeit | Twist drills, high speed steel (HSS) - approx. 10-fold longer endurance | Taladro espirales, disponible en acero (HSS) - aprox. 10 veces más durabilidad

**STAHLFINIERER | STEEL FINISHING BURS | FRESAS PARA ACABAR**

**Rund | Round | Redonda**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10
41	RA	310 <b>204</b> 001 071		010	014	021	023



**Birne | Pear | Pera**

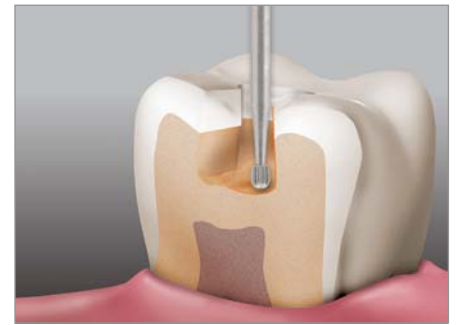


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	
				L mm	1,5	1,7
47	RA	310 <b>204</b> 237 071		012	014	



**Knospe | Bud | Capullo**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	
				L mm	4,5	4,8	5,1
48	HP	310 <b>104</b> 243 071		010*			
	RA	310 <b>204</b> 243 071		010	012	014	



**Konisch, flach | Tapered, Flat End | Cónica**



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	
				L mm	4,8
212	RA	310 <b>204</b> 168 071		014	



## STAHLFRÄSER | STEEL CUTTERS | FRESONES DE ACERO

**71** Stahl / steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
71	HP	310 104 001 171		050	060	070	080


**72** Stahl / steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
				L mm		
72	HP	310 104 155 171		060	070	080

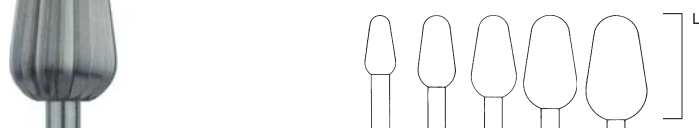

**75** Stahl / steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5	5
				L mm				
75	HP	310 104 260 171		040	050	060	070	080


**77** Stahl / steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	
77	HP	310 104 237 171		050	060


**78** Stahl / steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
78	HP	310 104 257 171		060


**79** Stahl / steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
				L mm	
79	HP	310 104 266 171		045*	055*
	RA	310 204 266 171		045	


**81RF** Edelstahl / stainless steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
81RF	HP	330 104 001 172		040	050	060	070



Zum Ausarbeiten weichbleibender Unterfütterungsmaterialien | For the reduction of permanent soft reline material | Para modelar materiales de rebase permanentemente blandos

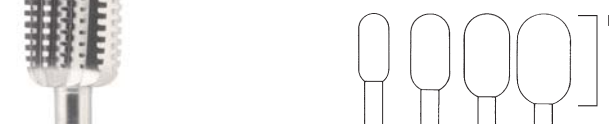
**82RF** Edelstahl / stainless steel


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
				L mm			
82RF	HP	330 104 155 172		040	050	060	070



Zum Ausarbeiten weichbleibender Unterfütterungsmaterialien | For the reduction of permanent soft reline material | Para modelar materiales de rebase permanentemente blandos

### 84RF Edelstahl / stainless steel

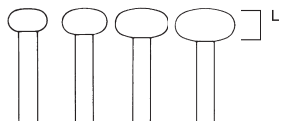


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5	5
			L mm	3,0	3,5	4,0	4,5
84RF	HP	330 104 103 172		050	060	070	080



Zum Ausarbeiten weichbleibender Unterfütterungsmaterialien | For the reduction of permanent soft reline material | Para modelar materiales de rebase permanentemente blandos

### 85RF Edelstahl / stainless steel

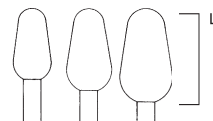


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	9,5	11,0	12,5
85RF	HP	330 104 260 172		050	060	070



Zum Ausarbeiten weichbleibender Unterfütterungsmaterialien | For the reduction of permanent soft reline material | Para modelar materiales de rebase permanentemente blandos

### 89 Stahl / steel

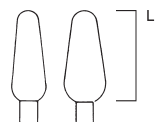


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5
			L mm	12,0	12,0
89	HP	310 104 266 172		045	055



Zum Ausarbeiten weichbleibender Unterfütterungsmaterialien | For the reduction of permanent soft reline material | Para modelar materiales de rebase permanentemente blandos

### 91RF Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
91RF	HP	330 104 001 132		050



Für Feinarbeiten an weichbleibenden Unterfütterungsmaterialien | For finishing permanent soft reline material | Para alisar materiales de rebase permanentemente blandos

### 92RF Edelstahl / stainless steel

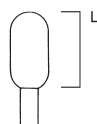


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	10,0
92RF	HP	330 104 155 132		050



Für Feinarbeiten an weichbleibenden Unterfütterungsmaterialien | For finishing permanent soft reline material | Para alisar materiales de rebase permanentemente blandos

### 95RF Edelstahl / stainless steel

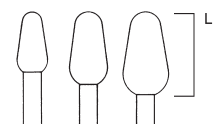


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5	5	5
			L mm	8,0	9,5	11
95RF	HP	330 104 260 132		040	050	060



Für Feinarbeiten an weichbleibenden Unterfütterungsmaterialien | For finishing permanent soft reline material | Para alisar materiales de rebase permanentemente blandos

### 108 Stahl / steel

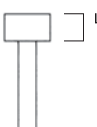


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	3,7
108	HP	310 104 118 174		060



Zum Aufrauen von Kunststoffoberflächen, Rillenfräser für Reparatur | Roughening of plastic surfaces, Groove cutter for repairs | Para lijar superficies de plástico, fresa para ranuras para reparaciones

### 194 Stahl / steel

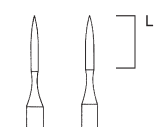


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10
			L mm	7,5	7,5
194	HP	310 104 690 002		010	012





## 231 Stahl / steel

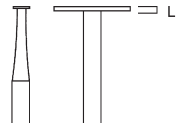


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	5
				L mm	
				0,2	0,5
231	HP	310 104 045 171		023	100



Kreissäge, Zur Entfernung der Acryl-Gussform | Circular saw, for removal of acrylic form molds | Sierra circular, Para desprender moldes acrílicos

## 232RF Edelstahl / stainless steel

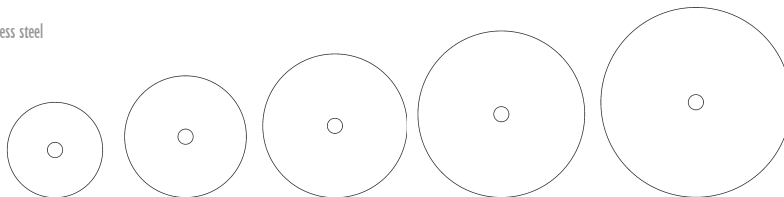


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		10	10	10	10	10
				L mm				
				0,1	0,1	0,1	0,1	0,1
232RF	unmounted	330 900 320 101		125	160	190	220	250

Träger: 305RF, Größe 50, Informationen auf S.146 | Mandrel: 305RF, Size 50, Informations on p.146 | Mandril: 305RF, tamaño 50, información en la pág. 146  
 Kreissäge, rostfrei | Circular saw, stainless | Sierra circular, inoxidable

## 234 Stahl / steel

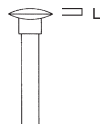


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
				L mm
				1,5
234	HP	310 104 304 171		060



## 450 Stahl / steel

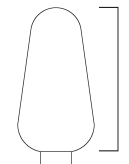


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
				L mm
				19,0
450	HP	310 104 260 131		100



Gipsfräser | Cutter for plaster | Fresa para yeso

## NIETRAD | RIVETER | RUEDAS PARA REMACHER

### 452RF Edelstahl / stainless steel

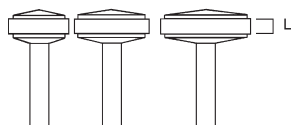


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1	1	1
				L mm		
				2,0	2,0	2,0
452RF	HP	330 104 100 381		080	100	120



Nietrad | Riveter | Ruedas para remachar

### 452S Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		1
				L mm
				2,0
452S	HP	310 104 100 383		100



Stauchrad | Ram wheel | Rueda para remachar

LABOR-STICHFRÄSER | LABORATORY CUTTING BUR | FRESAS DE PUNTA PARA RECORTAR

**514** Stahl / steel

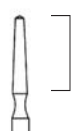



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	10,5
514	HP	310 <b>104</b> 211 215		021



Labor-Stichfräser | Laboratory cutting bur | Fresa de punta para recortar

**515** Stahl / steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
			L mm	11,0
515	HP	310 <b>104</b> 467 211		023



Labor-Stichfräser für Tiefziehfolien | Vacuum form acrylic cutter | Fresa acrílica moldeada al vacío

ZAHNSTEINENTFERNER | TARTAR REMOVAL | FRESA PARA PROFILAXIS

**9119** Stahl / steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	7,5
9119	FG	310 <b>314</b> 470 381		016



Zahnsteinentferner | Tartar removal | Fresa para profilaxis

**9120** Stahl / steel






Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
			L mm	2,5
9120	FG	310 <b>314</b> 469 381		009



Zahnsteinentferner | Tartar removal | Fresa para profilaxis

TRÄGER | MANDRELS | MANDRILES

**SF1RF** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
SF1RF	RA	330 <b>204</b> 608 000		000

Träger für Super Flexible Discs | Mandrel for Super Flexible Discs | Mandril para Super Flexible Discs

**313SR** Edelstahl / stainless steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		5
313SR	RA	330 <b>204</b> 615 421		055
	HP	330 <b>104</b> 615 421		055



Träger für "Moore"-discs | Mandrel for "Moore" discs | Mandril para discos "Moore"

**323** Stahl / steel




Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.		2
323	HP short	310 <b>103</b> 602 436		016

Mit den FG-Adaptoren kann jedes FG-Instrument auch im Handstück ( $\varnothing 2,35$  mm) eingesetzt werden - beste Voraussetzung für die sachgerechte und uneingeschränkte Instrumentenauswahl | Any FG-instrument can be fixed to a handpiece ( $\varnothing 2,35$  mm) by means of this FG-adapter - best solution for successfully using an unlimited selection of instruments | Con el mandril adaptador se puede emplear cualquier instrumento FG en una pieza de mano recta ( $\varnothing 2,35$  mm) - un requisito para el surtido perfecto e ilimitado de instrumentos

## 329

Stahl / steel

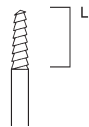


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	8,0
329	HP	312 104 610 417	023

Träger für elastische Polierer und Filzkegel | Mandrel for flexible polishers and felt-cones | Mandril para pulidores elasticos y conos de fieltro

## 301LR

Edelstahl / stainless steel

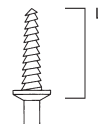


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
		L mm	12,0
301LR	HP	330 104 610 415	050

Träger für elastische Polierer und Filzkegel | Mandrel for flexible polishers and felt-cones | Mandril para pulidores flexibles y conos de fieltro

## 303S

Stahl / steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
303S	HP	310 104 603 391	050

Träger für Scheiben aller Art und Kreissägen | Mandrel for all types of discs and circular saws | Mandril para todos los tipos de discos y sierras circulares



## 303RF

Edelstahl / stainless steel

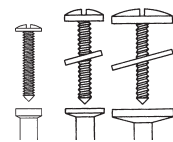


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5	5
303RF	HP	330 104 603 391	035	050	080
	HP 3	330 124 603 391		050	
	RA	330 204 603 391	035	050	



Träger für Scheiben aller Art und Kreissägen | Mandrels for all types of discs and circular saws | Mandriles para todos los tipos de discos y sierras circulares



## 305RF

Edelstahl / stainless steel

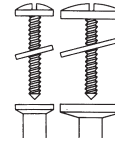


Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5	5
305RF	HP	330 104 604 391	050	080

Träger für Scheiben aller Art und Kreissägen | Mandrels for all types of discs and circular saws | Mandriles para todos los tipos de discos y sierras circulares



## 306RF

Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
306RF	HP	330 104 614 391	050

Träger für Scheiben aller Art und Kreissägen, flacher Trägerkopf ohne Unterlegscheibe, profilierte Spannfläche | Mandrel for all types of discs and circular saws, flat-headed mandrel without washer, profile clamping plate | Mandril para todos los tipos de discos y sierras circulares, cabeza portadora plana sin arandela, superficie de sujeción perfilada



## 307RF

Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
307RF	HP	330 104 604 391	050

Träger für unmontierte Polierer, flacher Trägerkopf ohne Unterlegscheibe, profilierte Spannfläche | Mandrel for unmounted polishers, flat-headed mandrel without washer, profile clamping plate | Mandril para pulidores, cabeza portadora plana sin arandela, superficie de sujeción perfilada



## 309RF

Edelstahl / stainless steel



Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	5
309RF	HP L	330 105 625 396	080

Träger mit Schnellspannung für Scheiben aller Art | Mandrel with manual fixture of all types of discs | Toda clase de portadiscos para montaje rápido



**314RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Fig.	5
314RF	HP L	330 105 622 444	042	

Träger für Sandpapierstreifen | Mandrel for sand-paper strips | Mandril para tiras de papel de lija



**315** Stahl / steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Fig.	5
315	HP L	312 105 623 444	031	

Träger für Sandpapierstreifen | Mandrel for sand-paper strips | Mandril para tiras de papel de lija



**318RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Fig.	5
318RF	HP	330 104 623 443	023	

Träger für Sandpapierstreifen | Mandrel for sand-paper strips | Mandril para tiras de papel de lija



**320A** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Fig.	2
				1,6
320A	HP	330 104 612 434	016	

Mit den FG-Adaptoren kann jedes FG-Instrument auch im Handstück (ø 2,35 mm) eingesetzt werden - beste Voraussetzung für die sachgerechte und uneingeschränkte Instrumentenauswahl | Any FG-instrument can be fixed to a handpiece (ø 2.35 mm) by means of this FG-adapter - best solution for successfully using an unlimited selection of instruments | Con el mandril adaptador se puede emplear cualquier instrumento FG en una pieza de mano recta (ø 2,35 mm) - un requisito para el surtido perfecto e ilimitado de instrumentos



**327RF** Edelstahl / stainless steel

Fig.	Schaft / Shank	Ref.-Nr. / Ref.-No.	Fig.	1	1
				2,0	3,0
327RF	HP	330 104 612 432	020	030	

Träger für Kauflächenpolierer | Mandrels for occlusal surface polishers | Mandriles para pulidores de superficies oclusales

**ROSTSCHUTZSPRAY | RUST PREVENTING SPRAY | SPRAY ANTICORROSIVO**



**2820**

Sterilisierbares Rostschutzspray für Stahlinstrumente.

Anwendungszweck: Verhindert zuverlässig die Bildung von Rost während und nach der Sterilisation.

Für alle Sterilisationsverfahren geeignet: Autoklaven: max. 134 °C / 273,2 °F. Heißluft-Sterilisatoren: max. 180 °C / 356 °F.

Rust preventing spray, sterilizable, for steel instruments

Purpose of application: The rust preventing spray prevents rusting during and after sterilization.

Applicable for all methods of sterilization. Autoclave max. 134 °C / 273.2 °F. Hot air sterilization max. 180 °C / 356 °F.

Spray anticorrosivo esterilizable para los instrumentos de acero

Aplicación: El Spray Anticorrosivo esterilizable evita de un modo eficaz la oxidación durante y después de la esterilización.

Indicado para todo tipo de esterilización. Autoclave - max. 134 °C / 273,2 °F. Esterilización por aire caliente max. 180 °C / 356 °F.